

**SUPORTE +D17****(Esferas Cerâmicas de Alumina para Suporte/Alumina Inert Ceramic Ball)**

O Suporte +D17 é equivalente ao suporte Denstone® 57. Ambos são os suportes mais utilizados no mundo devido à sua excelente consistência e confiabilidade. Produtos com essas especificações são fabricados com materiais de argila porcelânica química de altíssima qualidade, que apresentam excelente estabilidade, alta resistência mecânica e resistência ao choque térmico. Isso os torna a escolha ideal para suporte de todos os tipos de catalisadores.

A esfera cerâmica de alumina é amplamente utilizada nas indústrias de petróleo, química, fertilizantes químicos, gás natural e proteção ambiental. É usada como material de suporte para cobertura de catalisadores e enchimento de torres em reatores. Possui características de alta resistência à temperatura e alta pressão, baixa absorção de água e propriedades químicas estáveis.

**APLICAÇÕES:****Fornos Regenerativos****Indústria Petroquímica****Gás Natural****Fertilizantes**

| <b>PARÂMETROS TÉCNICOS:</b>   |                             |                        |               |
|---|-----------------------------|------------------------|---------------|
| <b>COMPOSIÇÃO TÉCNICA TÍPICA</b>                                    | <b>MÍN. %</b>               | <b>MÁX. %</b>          | <b>USUAL%</b> |
| SiO <sub>2</sub>  | 61,5                        | 77                     | 74,5          |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                      | 18,5                        | 26                     | 19,9          |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                      | *****                       | 1.6                    | 0,9           |
| TiO <sub>2</sub>  | *****                       | 1.4                    | 0,96          |
| CaO   | *****                       | 0,65                   | 0,42          |
| MgO   | *****                       | 0,6                    | 0,38          |
| Na <sub>2</sub> O   | *****                       | 2                      | 1.12          |
| K <sub>2</sub> O  | *****                       | 3,5                    | 3,28          |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +SiO <sub>2</sub>                    | 90                          | 96                     | 92,9          |
| <b>PROPRIEDADES FÍSICAS</b>   |                             |                        |               |
| Índice  | Valor                       | Valor                  |               |
| Ferro lixiviável  | ≤ 0,1%                      | *****                  |               |
| Porosidade aparente por peso, diâmetro ≥ 10 mm                      | ≤ 0,4%                      | *****                  |               |
| Porosidade aparente por peso, diâmetro = 6 mm                       | ≤ 1,0%                      | *****                  |               |
| Porosidade aparente por peso, diâmetro = 3 mm                       | ≤ 3,0%                      | *****                  |               |
| Escala de dureza de Mohs  | >6,5                        | *****                  |               |
| Absorção de água  | <1,0% em peso               | *****                  |               |
| Resistência a ácidos  | >99,8%                      | *****                  |               |
| Condutividade térmica   | 0,9-1,0 W/m <sup>2</sup> .K | *****                  |               |
| Expansão térmica a 500  | 0,20%                       | *****                  |               |
| Calor específico  | 628-837j/kg                 | *****                  |               |
| Estabilidade ao choque térmico, 1000 e depois refrigeração líquida. | 10 vezes                    | *****                  |               |
| Temperatura máxima de operação                                      | 1050°C                      | 1922                   |               |
| Densidade específica  | 2300 kg/m <sup>3</sup>      | 144 lb/ft <sup>3</sup> |               |
| Densidade aparente  | 1350 kg/m <sup>3</sup>      | 84 lb/ft <sup>3</sup>  |               |

| Resistência à compressão |          |                          |      |        |
|--------------------------|----------|--------------------------|------|--------|
| Tamanho                  |          | Resistência à compressão |      |        |
| Tamanho nominal          |          | (libras)                 | (kg) | (N/pc) |
| mm                       | polegada | min.                     | min. | min.   |
| 6                        | 1/4"     | 176                      | 80   | 784    |
| 13                       | 1/2"     | 572                      | 260  | 2548   |
| 25                       | 1"       | 1870                     | 850  | 8330   |

**Aplicação típica**

a) Meios de suporte amplamente utilizados no mundo devido à sua excelente consistência e confiabilidade.  
b) Fabricados com materiais de argila porcelânica química de altíssima qualidade, que possuem excelente estabilidade, alta resistência mecânica e resistência ao choque térmico. Isso os torna a escolha ideal para suporte de todos os tipos de catalisadores.

**ATENÇÃO:**

Para evitar umidade e pré-adsorção de matéria orgânica antes da operação, é necessário reativar a peneira.

Para maiores informações, consultar o departamento técnico da **MAIS DESSECANTES**.

Uma empresa do grupo  
**MAIS  QUÍMICA**